



# FOOD GRADE

## LUBRIFIANT SILICONE ALIMENTAIRE



### CARACTÉRISTIQUES

- Enregistrement NSF sous le code HI # 113815
- Atteint les exigences de la norme FDA 21 CFR 178.3570 pour un contact accidentel avec les aliments
- Fournit une excellente lubrification
- Idéal pour les procédés alimentaires et les équipements de transfert des aliments
- Idéal pour libérer les pièces moulées
- Forme une pellicule sèche qui n'attire pas la poussière et la saleté
- Excellent pour les applications en environnement haute température jusqu'à 260°C
- Ne contient pas de solvants chlorés
- Approuvé par l'Agence d'Inspection Alimentaire Canadienne (CFIA)



Listé par le programme des composés non-alimentaires de la NSF sous le code de catégorie H1. Enregistrement : # 113815

### CONDITIONNEMENT

Contenu net  
Aérosol de 400 ml

N° de pièce  
M17400



### APPLICATIONS

- Extrudeuses
- Machines d'embouteillage
- Trémies
- Presses
- Convoyeurs
- Racks alimentaires
- Mouleuses sous pression
- Engrenages plastiques
- Caoutchouc
- Glissières

### PROPRIÉTÉS

Apparence / état physique :

Liquide clair/incolore

Température d'auto-inflammation :

306°C

Taux d'évaporation :

<1 (Ethyl Ether=1)

HMIS :

1,3,0

Propulseur :

Mélange Propane/Isobutane

Masse volumique (eau=1) :

0.64 – 0.66 à 20°C

Pression de vapeur :

0.47 Bars à 38°C

LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ EST DISPONIBLE SUR DEMANDE OU SUR NOTRE SITE INTERNET AU : [WWW.LPSLABS.COM](http://WWW.LPSLABS.COM)

**LPS Laboratories** • Une filiale du groupe Illinois Tool Works

4647 Hugh Howell – Tucker, Georgia, USA 30084 – TEL (1)770-243-880 – FAX : (1)770-243-8899

Site internet : [www.lpslabs.com](http://www.lpslabs.com)